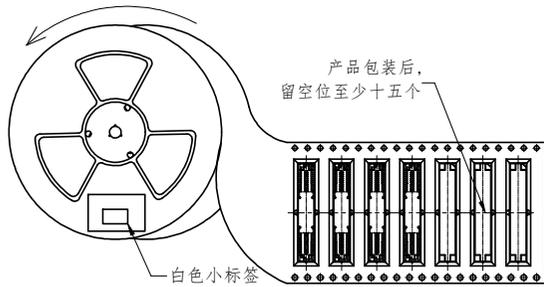


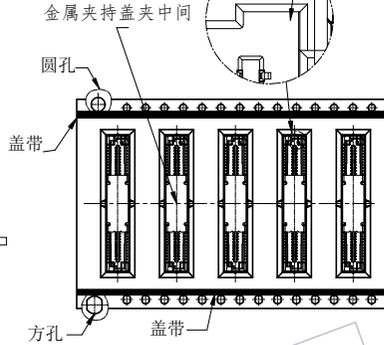
HSF

卷带回卷产品的卷向



NO3: 载带卷装须依照逆时针方向卷装 (如图所示)
载带尾端留空15PCS空槽 (700PCS/卷) 并贴上标签

公座凹槽统一朝右



NO2: 将产品放入载带凹槽后, 用盖带封装 (冷封)
注意: 盖带与承载带的拉力 (30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致, 不可反装

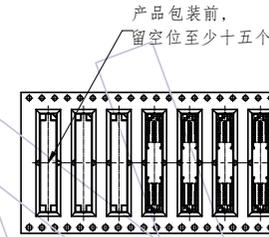
大柱子统一朝圆孔方向



小柱子统一朝方孔方向

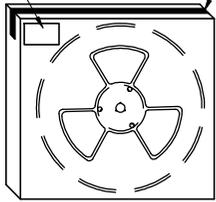


卷盘送载带的方向



NO1: 包装产品前, 注意留空位至少十五个
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转

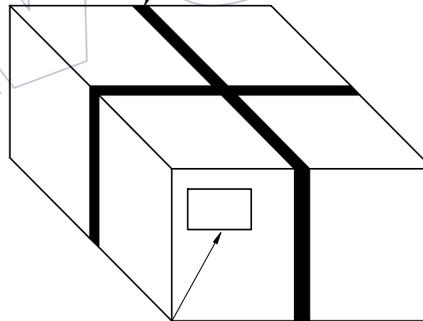
白色小标签



封箱胶

NO4: 将卷盘套PE-33防水袋, 放一包干燥剂后, 真空机封口, 放入内箱, 用封箱胶封装好, 并贴上标签, (1卷盘/内箱, 700PCS/内箱)

黄色打包带打十字形



环保大标签

NO5: 将内箱放入外箱内, 套PE-18防水袋, 并贴上标签. (3内箱/外箱, 2100PCS/外箱)

说明

1. 产品如图所示型态放入载带
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
4. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型, 另出国内客户, 未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3

变更记事

版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE
A0	2014/04/15	NEW		

零件图		颜色
X.	±0.50	Black
X.X	±0.20	材质
X.XX	±0.10	Black Conductive Polystyrene
X.XXX	±0.05	设计
Angle		DESING
X.	± 2'	审核
DIM	TOL	CHECK
		核准
		APPROVE

SCALE	UNIT	SIZE	SHEET	PROJ.
1:1	mm	A4	1/1	刘青山 2014/04/15

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO.	品名 TITLE:
3616-PXXX-046XXR01	0.80mm B TO B "T"型公座 SMT, 带柱加金属盖 XXP, H=4.60 脚宽5.60 卷带包装规范